



TİPİ / TYPE	AÇIKLAMA
Kaynak Saplama Çapı Welding Range	M3 ile M8 çap 2 ile 8 mm ( M10 sınırlı) M3 to M8 dia 2 to 8 mm
Kaynak Metali Welding Material	Yumuşak çelik, Paslanmaz Çelik alüminyum ve Sarı Mild Steel, Stainless Steel, Alüminyum and Brass
Kaynak Miktarı Welding Rate	M3 ile 33 saplama/dak ( Charging voltage 60V ) M8 ile 12 saplama/dak ( Charging voltage 170V ) M10 ile 9 saplama/dak ( Charging voltage 210V )
Kapasite Capacitance	99.000 MF
Kaynak Zamanı Welding Time	1 ile 3 m Saniye 1 to 3 ms
Enerji Energy	2.400 Ws
Şarj Voltajı Charging Voltage	50 ile 220 V (arası adım adım regülatör ayarlı) 50 to 220V (Stepless voltage regulation)
Güç Kaynağı Power Source	Kondansatör Capacitor
Soğutma Tipi Cooling Type	F (Isı kontrollü soğutma fanı) F (Temperature controlled cooling fan)
Ana Güç Primary Power	230/115 V 50/60 Hz. 10 AT.
Koruma Sınıfı Protection Class	IP 23
Boyutlar LxWxH Dimension	510x180 250 mm Kupsuz Without Handle
Ağırlık Weight	17 kg
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları Suitable stud welding gun	C 08, CA 08,