

# CDi 1502



| TİPİ / TYPE   | AÇIKLAMA   |  |
|---|--|--|
| Kaynak Saplama Çapı<br>Welding Range                          | M3 ile M8 çap 2 ile 8 mm<br>M3 to M10 dia 2 to 8 mm  |  |
| Kaynak Metali<br>Welding Material                             | Yumuşak çelik, Paslanmaz Çelik alüminyum ve Sarı<br>Mild Steel, Stainless Steel, Alüminyum and Brass   |  |
| Kaynak Miktarı<br>Welding Rate                                | M3 ile 40 saplama/dak (Charging voltage 60 V)<br>M8 ile 14 saplama/dak (Charging voltage 200V)<br>M8 ile 12 saplama/dak (Charging voltage 220 V) |  |
| Kapasite<br>Capacitance                                       | 66.000 MF  |  |
| Kaynak Zamanı<br>Welding Time                                 | 1 ile 3 m Saniye<br>1 to 3 ms  |  |
| Enerji<br>Energy  | 1.600 Ws   |  |
| Şarj Voltajı<br>Charging Voltage                              | 50 ile 220 V (arası adım adım regülatör ayarlı)<br>50 to 220V (Stepless voltage regulation)  |  |
| Güç Kaynağı<br>Power Source                                   | Kondansatör<br>Capacitor   |  |
| Soğutma Tipi<br>Cooling Type                                  | F (Isı kontrollü soğutma fanı)<br>F (Temperature controlled cooling fan)   |  |
| Ana Güç<br>Primary Power                                      | 230/115 V 50/60 Hz. 10 AT.   |  |
| Koruma Sınıfı<br>Protection Class                             | IP 21 (92-10-1504)   |  |
| Boyutlar LxWxH<br>Dimension                                   | Kulpsuz<br>400x205 x 250 mm without handle   |  |
| Ağırlık<br>Weight   | 14 kg  |  |
| Uygun Saplama Kaynak Tabancaları<br>Suitable stud welding gun | C 08, CA 08,   |  |