

CDi 3102



TİPİ / TYPE	AÇIKLAMA	
Kaynak Saplama Çapı Welding Range	M4 ile M10 çap 4 ile 10 mm M4 to M10 dia 4 to 10 mm	
Kaynak Metali Welding Material	Yumuşak çelik, Paslanmaz Çelik alüminyum ve Sarı Mild Steel, Stainless Steel, Alüminyum and Brass	
Kaynak Miktarı Welding Rate	M3 ile 20 saplama/dak (Charging voltage 50V) M8 ile 10 saplama/dak (Charging voltage 140V) M10 ile 9 saplama/dak (Charging voltage 200V)	
Kapasite Capacitance	132.000 MF	
Kaynak Zamanı Welding Time	1 ile 3 m Saniye 1 to 3 ms	
Enerji Energy	3.200 Ws	
Şarj Voltajı Charging Voltage	50 ile 220 V (arası adım adım regülatör ayarlı) 50 to 220V (Stepless voltage regulation)	
Güç Kaynağı Power Source	Kondansatör Capacitor	
Soğutma Tipi Cooling Type	F (Isı kontrollü soğutma fanı) F (Temperature controlled cooling fan)	
Ana Güç Primary Power	230/115 V 50/60 Hz. 10 AT	
Koruma Sınıfı Protection Class	IP 21	
Boyutlar LxWxH Dimension	Kulpsuz 480x205x250mm without handle	
Ağırlık Weight	18 kg	
Uygun Saplama Kaynak Tabancaları Suitable stud welding gun	C 08, CA 08,	